



25e Dépôt d'approvisionnement des Forces canadiennes: Efforts de modernisation dans un environnement en constante évolution 1 oct 2024



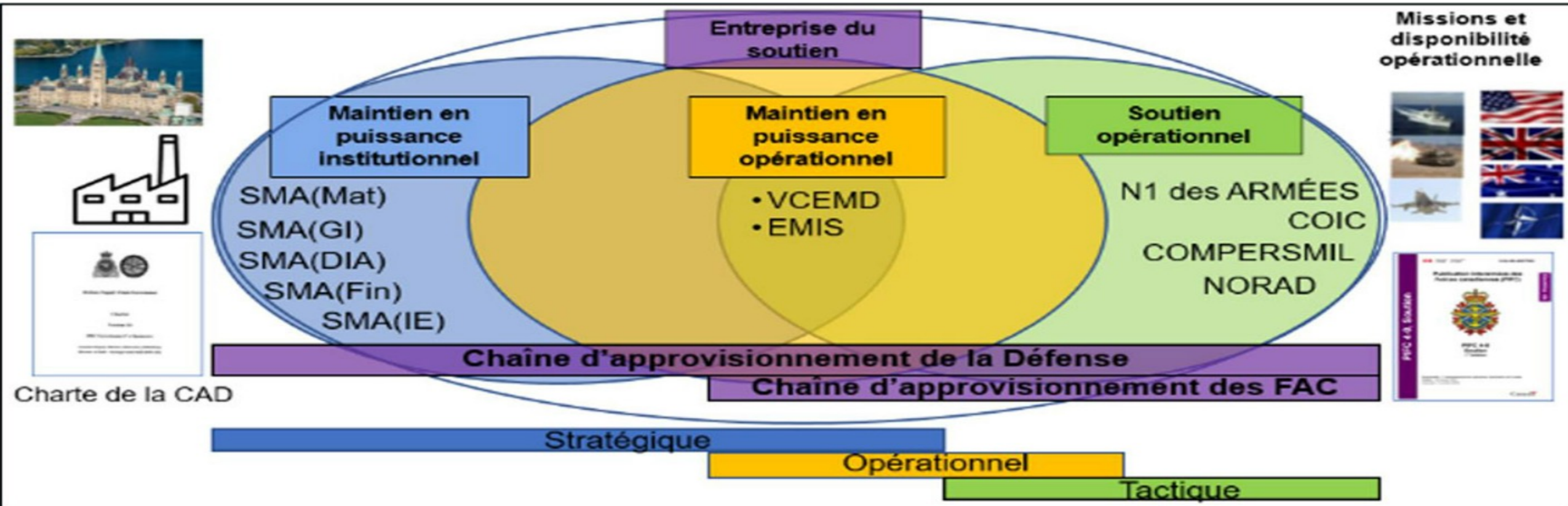
Sujets

- Aperçu de la chaîne d'approvisionnement de la défense (CAD)
- Aperçu du 25e DAFC
- Défis
- Initiatives stratégiques
- Initiatives locales
- Vers l'avenir
- Questions



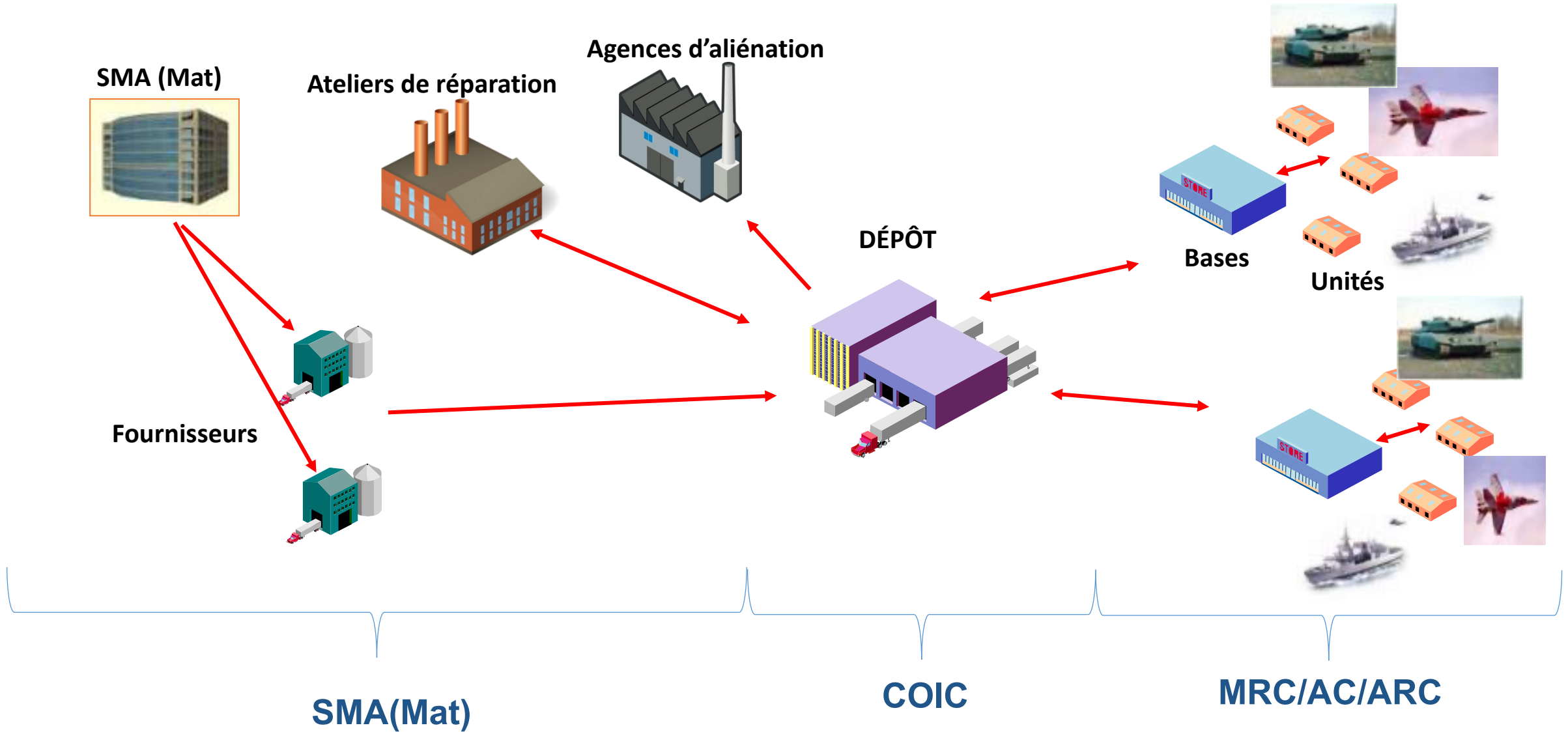
Chaîne d'approvisionnement de la Défense (CAD)

La mission de la chaîne d'approvisionnement de la Défense (CAD) est de livrer le bon matériel, au bon moment et au bon endroit, dans le bon état, comme l'exigent les FAC, tout en respectant les exigences de matérialité et d'intendance du gouvernement du Canada, d'une manière aussi rentable que possible. De plus, le terme CAD comprend tous les éléments du système d'approvisionnement tels que ; la communauté de pratique (CdP), le matériel, le cadre de gestion, la politique et les procédures, la formation, ainsi que le système de la gestion des données du matériel.





Chaîne d'approvisionnement MDN/FAC actuelle





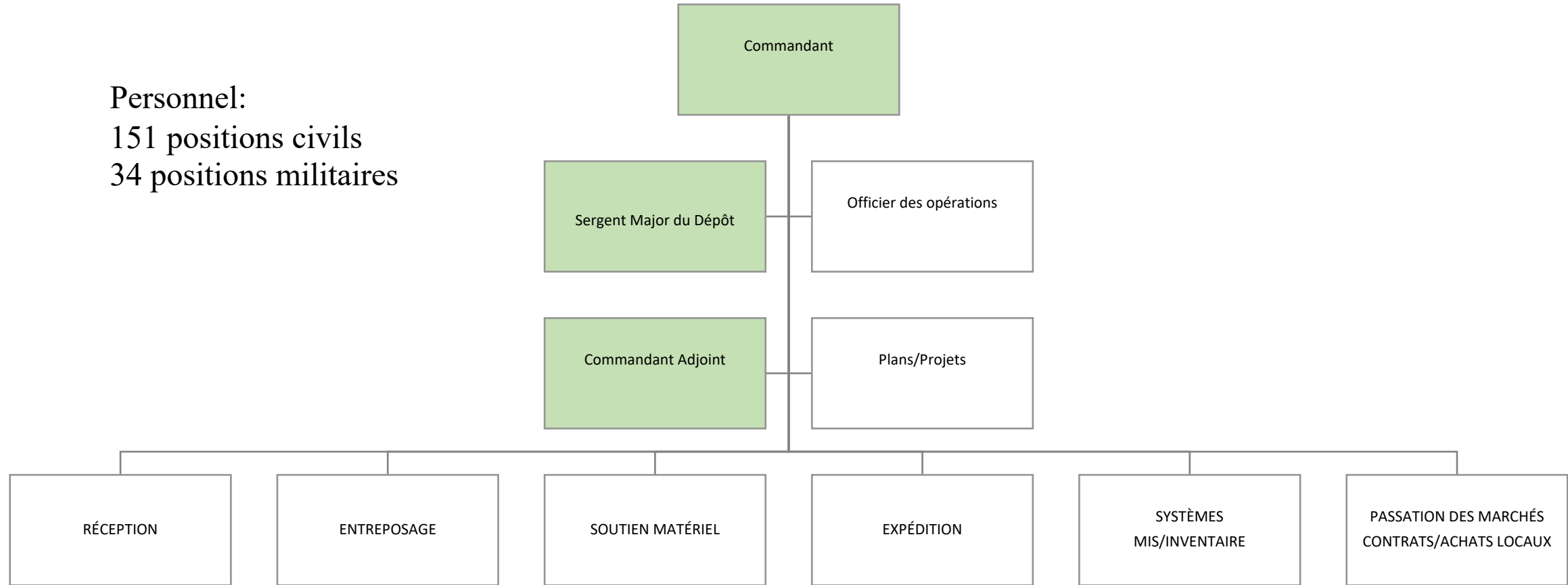
Mission

Le 25 Dépôt d'approvisionnement des Forces canadiennes exécute la réception, l'entreposage, **l'intendance**, la distribution et l'élimination du matériel à l'appui du ministère de la Défense nationale et des Forces armées canadiennes.



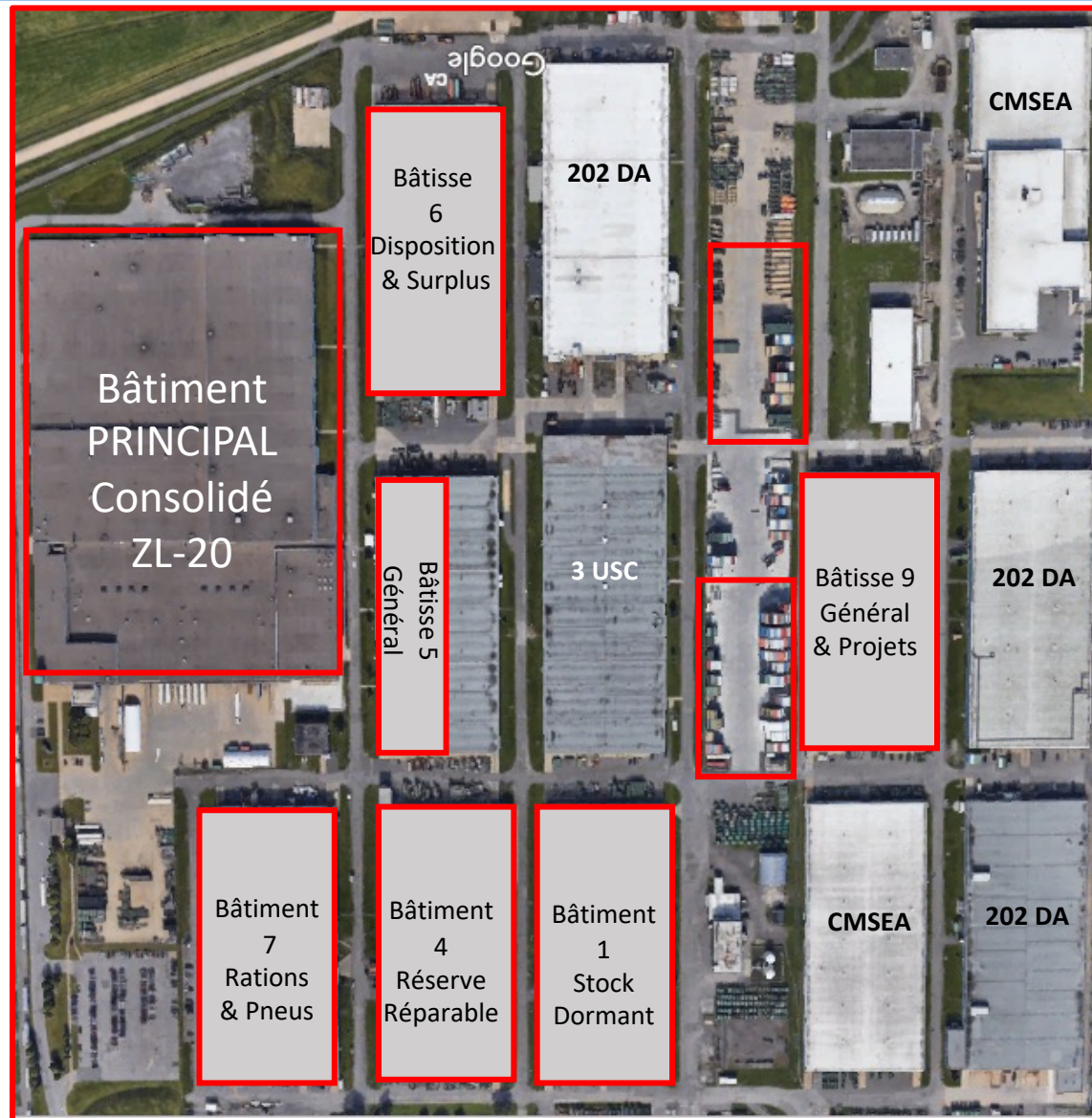
Organigramme 25 DAFC

Personnel:
151 positions civils
34 positions militaires





Étendu du 25 DAFC



RTC Laval – Entrepôt à Laval





Statistiques du 25 DAFC

Varia

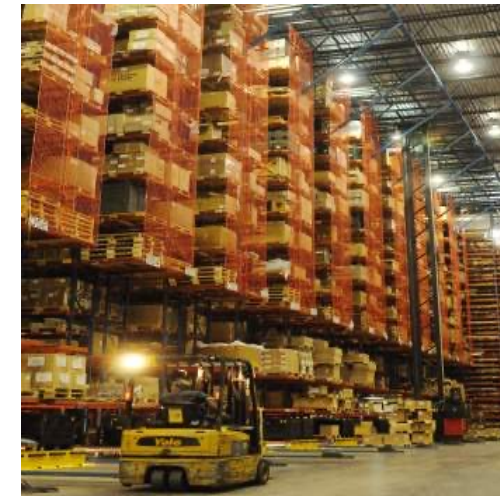
- Inventaire d'une valeur de 4,2 milliards de dollars
- 148 650 m² d'espace de stockage intérieur
- 46 450 m² d'espace de stockage extérieur
- Gère plus de 195 000 NSN (Numéros de stock nationaux)
- Comprend plus de 500 000 emplacements de stockage

Livraisons entrantes :

- Traite en moyenne 350 réceptions par jour (put)
- Gère divers types de réceptions (71 % retours d'unités, 29 % commerciaux)
- Entre 55 000 et 75 000 livraisons entrantes par an

Livraisons sortantes :

- Traite en moyenne 450 demandes par jour (picks)
- Environ 10 % des demandes par jour sont de haute priorité
- Plus de 125 000 livraisons sortantes par an





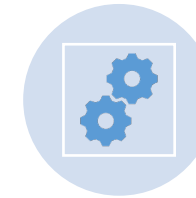
Défis



Sécurité des données
et cybersécurité



Intégration avec les
systèmes existants



Complexité de mise
en œuvre



Disponibilité du Wi-Fi



Coûts



Personnel

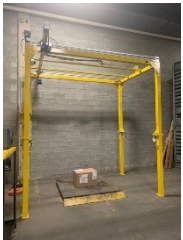
Initiatives stratégiques

- Modernisation et d'Intégration du Soutien et de la Logistique (MISL)
- Technologie d'identification automatique (AIT)
- Identification du matériel (IM)



Initiatives locales

- Véhicules autoguidés (AGV) et robots mobiles automatisés (AMR)
- Laveuse de planchers automatisée
- Numériseur de volumétrie
- Robopac
- Ensacheuse automatique





Projet AGV/AMR

Les AGV sont des robots capables de se déplacer de manière autonome sans intervention humaine. Les technologies d'automatisation traditionnelles comprennent le filoguidage, le laser-guidage et l'optoguidage. En revanche, les AMR sont des véhicules qui reposent sur des capteurs et des processeurs pour déplacer des matériaux de manière autonome, sans nécessiter de guides ou de marqueurs physiques. Ils sont capables de mémoriser leur environnement, de se souvenir de leur emplacement et de planifier de manière dynamique leur propre trajectoire d'un point de passage à un autre au sein de l'environnement.



Avantages

Une augmentation de la sécurité du personnel sur le lieu de travail grâce à la réduction des risques liés aux mouvements de matériaux.

Une atténuation du manque de chauffeurs de chariots d'élévateurs.

Une réduction dans la nécessité de performer des tâches répétitives, permettant d'assigner du personnel à des tâches plus importantes et possiblement plus attrayantes.

La réduction des temps d'attente et des délais de livraison grâce à des déplacements plus rapides et plus efficaces.

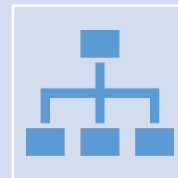


Laveuse de planchers automatisée

Laveuse de planchers automatisée. Le 25e DAFC comprend six bâtiments, dont le bâtiment principal ZL-20 qui a une dimension de 1,6 million de pieds carrés. Ce bâtiment d'envergure nécessite des coûts de nettoyage considérable et ce, que ce soit en employant un contrat de nettoyage ou en utilisant des magasiniers du 25e DAFC. Avec un effectif réduit et de nombreuses tâches prioritaires à accomplir, le nettoyage des sols est souvent relégué en termes de priorité.



Rendre l'environnement de travail plus sécuritaire; et



La concentration du personnel dans la performance des tâches principales et directement liées à la mission du 25^e DAFC.



Projet Numériseur de volumétrie

Numériseur de volumétrie. Un système de mesure de volume automatisé traite une variété d'informations liées aux dimensions et au poids des cargaisons. Une fois l'information saisies, le système peut transmettre l'information à un autre système de traitement de données.



Avantages

- Obtention de données au niveau des dimensions et poids rapidement et avec précision. Ceci est critique pour la planification du transport du matériel ainsi l'entreposage; et
- La possibilité de connaître la volumétrie utilisée dans un entrepôt lorsqu'il est connecté à un système *Enterprise Resource Planning* (ERP).



Projet Ensacheuse automatique

Ensacheuse automatique: Cela permettra d'emballer rapidement de petits articles et d'écrire directement sur le sac toutes les informations nécessaires lors de l'expédition. Aucun autocollant n'est requis.





À la Venir

- Flux de travail et processus
- Internet des objets (IO) déployé et intégré
- IA





QUESTIONS

DISCUSSIONS

MERCI